HORNVAL

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ МОДУЛЬНОЙ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ

H1, H2

1. ПОДГОТОВКА КРЫШИ

Необходимо начать со снятия размеров наклона крыши и проверки ее поверхности на ровность (Рис. 1). Затем следует измерить длину ее диагоналей (Рис. 2). Если они не будут равными, то это значит, что крыша перекошена. Геометрические погрешности крыши следует исправить перед началом монтажа.

Крепление листов следует начинать с рейки карниза, которая должна быть выше на 20 мм от стандартных реек. При рейках 40 x 50 мм рейка карниза должна быть 60 x 50 мм. Расстояние между внешним краем рейки карниза и центром второй рейки составляет 300 мм. Расстояние между остальными рейками составляет 350 мм (Рис. 3).

Рис. 1

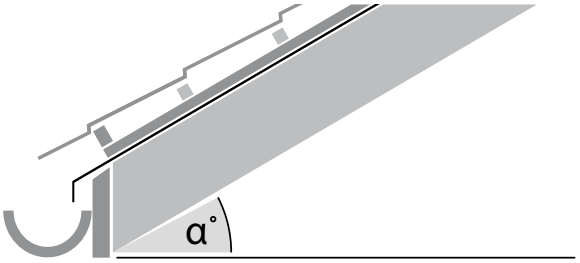


Рис. 2

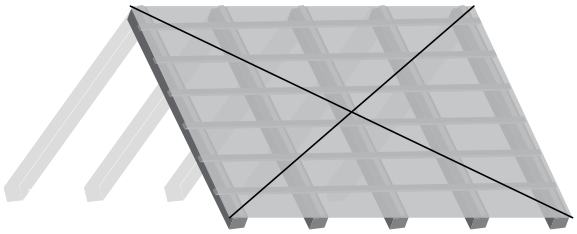
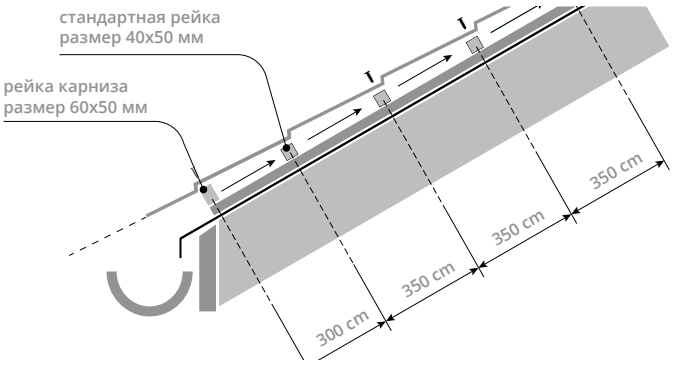


Рис. 3



2. МЕТОД МОНТАЖА

Монтаж следует начать с края карниза, и затем класть очередные листы вдоль линии карниза. Панели следует устанавливать попеременно, чтобы каждый следующий лист был с обеих сторон прикрыт соседними листами. Листы можно укладывать слева направо или наоборот (Рис. 1).

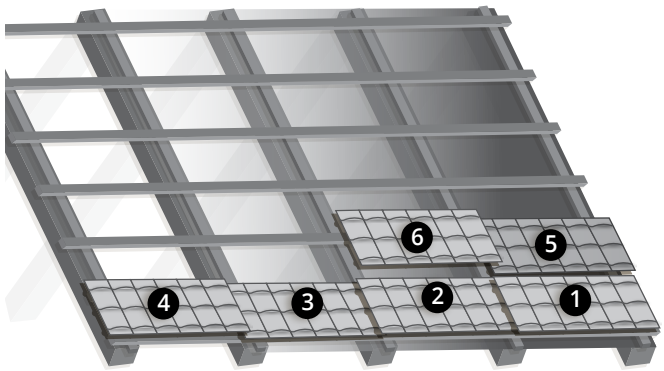


Рис. 1

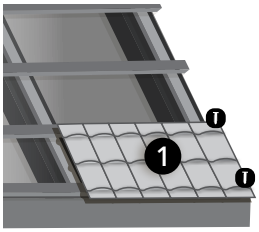
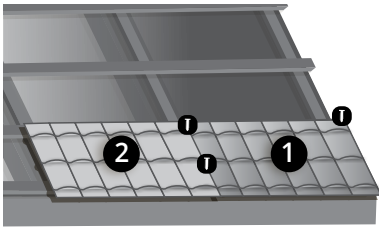


Рис. 2



Листы крепятся к рейкам соответствующими саморезами 35 мм. Средний расход саморезов - ок. 5-8 шт./м2. Для плотного соединения двух листов их необходимо прижать более короткими саморезами (напр., 20 мм).

Со стороны, с которой Вы начинаете укладку кровельного покрытия, закрепите первыйzrób zaprawki malarskie. лист на его месте, высовывая его за пределы карниза (около 40-45 мм). Прикрепите лист через карнизную полосу к деревянной прокладочной планке и временно прикрутите верхний левый угол с помощью одного самореза (рис. 1). Поместите второй лист рядом с первым внахлест на ширину гребня волны. Прикрепите находящие края второго листа с помощью саморезов вверху волны, непосредственно на профилировании поперечного листа (Рис. 2). Поднимите немного другой край второго листа вверх и всуньте третий лист таким образом, чтобы второй лист шел внахлест на третий по ширине гребня волны. Прикрепите второй находящий край вверху волны, выше поперечно профилирования (Рис. 3). В конце ряда положите последний лист с таким количеством волны, какая необходима для создания верхушки (Рис. 4). С помощью мягкой щетки соберите с завершенной площадки крыши остатки от резки и сверления. Если это необходимо, сделайте подкраску.

Рис. 3

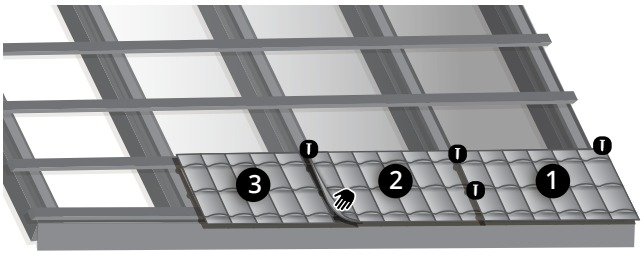
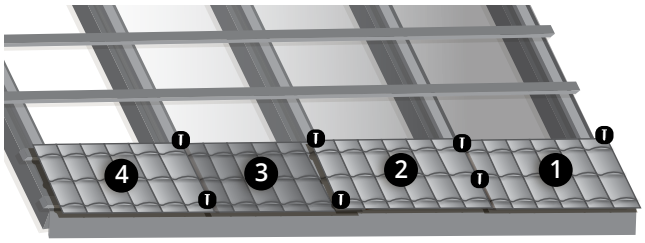


Рис. 4



3. ИНСТРУМЕНТЫ

Запрещено использовать для резки жести инструменты, вызывающие термический эффект (внезапный рост температуры) напр., болгарки (Рис. 1). Их применение приводит к повреждению органического и цинкового покрытия, что, в свою очередь, приводит к коррозии. Выброшенные из-под диска горячие опилок попадают на жесть и въедаясь в краску приводят к возникновению очагов коррозии, и поэтому не рекомендуется использовать шлифмашинки в непосредственной близости от хранящихся листов. Подходящими для этой цели инструментами являются виброножницы (Рис. 2).

Рис. 1

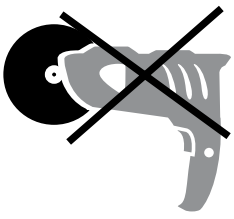
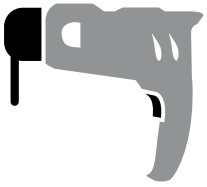


Рис. 2



HORNVAL

www.hornval.eu